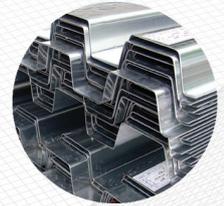


앞선 도전으로 길을 개척하는 철강전문회사



공급원 승인 요청서

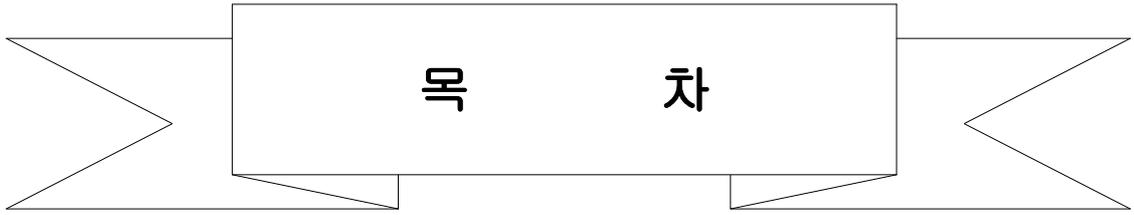
Pipe | C-Channel | Deck Plate



귀하

GS steel

(주)금성산업
(주)금성스틸



목 차

1. 회사연혁
2. 설비현황
3. 납품실적서
4. 사업자등록증
5. 공장등록증명서
6. 표시허가 및 인증서
7. 시험성적서

회 사 연 혁

- 1985.03. 금성실업 설립
- 1990.01. 주식회사 금성산업(상호변경 및 법인전환)
 - 08. 왜관공장 준공(대지1500평, 건평800평)
 - 09. C형강, 데크플레이트 LINE 자동화 설비
- 1997.01. 주식회사 금성판넬(법인설립)
- 2000.05. 성서공장 준공(대지2500평, 건평1000평)
 - 07. 건축용 판넬 제조, 출시
 - 08. 성서 본사 사옥 준공
- 2001.02. 데크플레이트 부문 6개 항목 실용신안, 의장등록 출원
 - 03. 성서공장 증축(700평) 데크플레이트 LINE(36단) 도입
 - 03. 한국표준협회 ISO9001 인증획득
 - 04. 주식회사 금성판넬을 주식회사 금성스틸로 상호변경
 - 06. 대구은행 우수 유망 중소기업 선정
- 2002.08. 성서공장 C형강라인 증설
 - 10. 슬리터 라인 도입 / 기업은행 우수중소기업
- 2003.10. 왜관 성우무역 인수
- 2005.03. 왜관 2공장 착공(대지12000평, 건평4000평)
 - 04. 5인치 조관 LINE 도입
 - 08. C형강 LINE 도입 / 슬리터 라인 도입
- 2006.03. 2인치 조관 LINE 도입
 - 04. 왜관 일반지방산업단지내 (주)금성산업 본점 준공식
- 2007.12. PIPE 3인치 조관 LINE 도입
- 2008.02. 당진1공장 매입(대지 28,000㎡, 건평 11,000㎡)
 - 07. 당진1공장 설립(당진군 송악읍 가교리 1-8번지)
 - 09. 왜관공장 일반 구조용 각형 강관 KS 인증 획득
- 2009.05. 당진1공장 슬리터 1라인 및 PIPE 3라인(5인치, 2인치, 3인치) 신설 및 가동
- 2010.02. 당진2공장 착공(당진군 송악읍 반촌리 614-1)
 - 11. 당진2공장 슬리터 1라인, C형강 3라인, DECK 1라인 이전설치 및 가동
- 2011.03. 당진2공장 PIPE 1호기(3인치) 조관 LINE 추가설치
- 2012.01. 당진2공장 PIPE 2호기(1.5인치) 조관 LINE 추가설치
 - 06. 본사 이전(대구 달성군 다사읍 매곡리 백두빌딩 9층)
- 2012.12. 당진2공장 PIPE 3호기(1.5인치) 조관 LINE 추가설치
- 2013.04. 당진2공장 일반 구조용 탄소 강관 / 일반 구조용 각형 강관 / 비닐하우스용 도금 강관 KS 인증 획득
- 2013.12. 당진2공장 일반 구조용 탄소 강관 / 일반 구조용 각형 강관 JIS 인증 획득

설비 현황

◎ 슬리터 & 코일

Machine Type	SIZE CAPA		Line Speed(m)	Monthly Productivity	Remarks
	Outer Diameter (mm)	Thickness		CAPA	
No. 1	0.8~1,530	0.5~9.0	100	7,000ton	-
No. 2	0.8~1,550	0.5~6.0	100	5,000ton	-
No. 3	0.8~1,550	0.5~6.0	100	5,000ton	-
No. 4	0.8~1,550	0.5~6.0	100	5,000ton	-

◎ PIPE

Machine Type	SIZE CAPA		Line Speed(m)	Monthly Productivity	Remarks
	Outer Diameter (mm)	Thickness		CAPA	
No. 1	50.8~159	0.5~4.5	90	5,000ton	40*40~150*100
No. 2	31.8~63.5	0.5~3.2	120	3,000ton	25*25~50*50
No. 3	63.5~127	0.5~4.5	100	4,000ton	50*50~100*100
No. 4	31.8~63.5	0.5~4.0	100	4,000ton	25*25~50*50
No. 5	38.1~63.5	0.5~4.0	90	5,000ton	30*30~50*50
No. 6	26.7~76.3	0.5~4.0	100	4,000ton	25*25~75*75 / Ø22.2~76.3
No. 7	22.2~50.8	0.5~2.3	120	3,000ton	19*19~40*40
No. 8	22.2~50.8	0.5~2.3	120	3,000ton	19*19~40*40

◎ 데크플레이트

Machine Type	SIZE CAPA		Line Speed(m)	Monthly Productivity	Remarks
	Outer Diameter (mm)	Thickness		CAPA	
No. 1	900~1080	0.5~2.3	120	5,000ton	690
No. 2	900~1080	0.5~2.3	80	3,000ton	690/600

◎ C-형강

Machine Type	SIZE CAPA		Line Speed(m)	Monthly Productivity	Remarks
	Outer Diameter (mm)	Thickness		CAPA	
No. 1	120~370mm	1.6t~4.5t	MAX.70m/Min.	5,000ton	60*300*10*1.6T ~ 200*75*25*4.5T
No. 2	120~370mm	1.6t~4.5t	MAX.65m/Min.	3,000ton	60*30*10*1.6T ~ 200*75*25*4.5T
No. 3	120~450mm	1.6t~3.2t	MAX.65m/Min.	3,000ton	60*30*10*1.6T ~ 250*75*25*3.2T
No. 4	120~370mm	1.6t~3.2t	MAX.50m/Min.	5,000ton	60*30*10*1.6T ~ 200*75*25*3.2T
No. 5	120~370mm	1.6t~3.2t	MAX.70m/Min.	3,000ton	60*30*10*1.6T ~ 200*75*25*3.2T

납 품 실 적 서

◎ 품명 : DECK PLATE & C-Channel & 파이프(주요납품처)

납 품 처	공 사 명	규 격	중량(ton)	비 고
서한개발(주)	현대제철 소결공장	C-Channel	200	
서한개발(주)	중부권 복합화물 터미널	C-Channel	250	
가야ESC	삼성중공업 SPB TANK 공장	C-Channel	250	
가야ESC	고양 차량기지	C-Channel	200	
대양건설	신도림 오피스텔	DECK PLATE	300	
포스코건설	칠레 스팀 터빈동	DECK PLATE	200	
합동건설(주)	군산 산업지방 기술 혁신 센터	C-Channel	250	
(주)인성디엔씨	서교 자이 현장	DECK PLATE	200	
(유)동원이엔지	익산 보석 전시판매센터	DECK PLATE	100	
경남기업	부산 센텀시티	C-Channel / 각관	150	
한림정공(주)	리비아 사리르 발전소	C-Channel	200	
동양루퍼스	대덕밸리 C.C	C-Channel	200	
KCC건설(주)	대죽 3공장 신축	C-Channel / 각관	250	
(주)만연종합건설	부산 (주)평산 공장동	C-Channel	250	
(주)약동산업	포스코 특수강 신축	C-Channel	150	
대창기업(주)	용문, 원덕 역사	DECK PLATE	100	

위와 같이 납품실적을 확약합니다.





사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 504-81-13802

법인명(단체명) : (주) 금성산업

대표자 : 변영덕

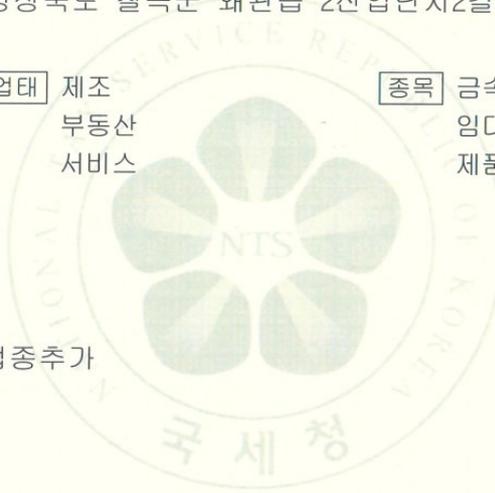
개업연월일 : 1993년 01월 01일 법인등록번호 : 175211-0002059

사업장소재지 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

본점소재지 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

사업의종류 : 업태 제조 종목 금속구조제, 강관류
부동산 임대
서비스 제품디자인 및 산업디자인

발급사유 : 업종추가

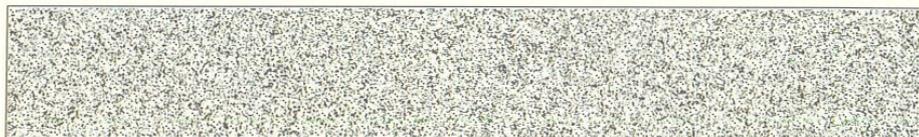
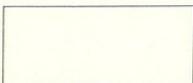


사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여(✓) 부() (적용일자: 2010년 01월 01일)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2018년 09월 20일

구미세무서장





사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 514-81-28767

법인명(단체명) : (주) 금성스틸

대표자 : 변재환

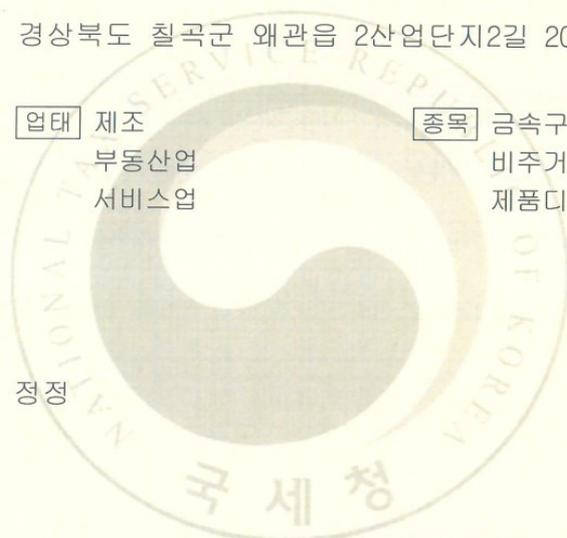
개업연월일 : 1998년 01월 01일 법인등록번호 : 170111-0127672

사업장소재지 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

본점소재지 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

사업의종류 :	<input type="checkbox"/> 업태	제조 부동산업 서비스업	<input type="checkbox"/> 종목	금속구조재 비주거용건물임대업 제품디자인 및 산업디자인
---------	-----------------------------	--------------------	-----------------------------	-------------------------------------

발급사유 : 정정

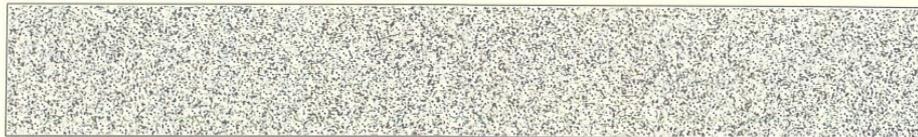
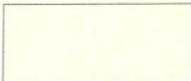


사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여(✓) 부() (적용일자: 2011년 01월 01일)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2019년 01월 15일

구미세무서장



공장등록증명(신청서)

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다. (앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시
신청인	회사명 (주)금성산업	전화번호 053-592-4040	
	대표자 성명 변영덕	생년월일(법인등록번호) 175211-0002059	
	대표자 주소(법인 소재지) 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202, 2단지 4B-1,2L		
등록 내용	공장 소재지	단지명:왜관일반산업단지	지목
	도로명 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202, 2단지 4B-1,2L		보유구분 자가 [V]
	지번 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 낙산리 649-1번지 2단지 4B-1,2L		공장용지 임대 []
	공장 등록일 2006-04-13	사업 시작일 2005-04-01	종업원 수 남 : 28 여 : 1
	공장의 업종(분류번호) 육상 금속 골조 구조재 제조업 (25113)		
공장 부지 면적 16,450.3 m ²	제조시설 면적 12,119.85 m ²	부대시설 면적 924.8 m ²	

등록 조건	
-------	--

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 공장관리번호 : 478502005096053

[등록변경] 2016-06-30

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

2023년 01월 17일

신청인 (주)금성산업 (서명 또는 인)

한국산업단지공단 이사장 귀하

첨부서류	없 음	수수료	원
------	-----	-----	---

처리 절차



「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2023년 01월 17일

한국산업단지공단 이사장



210mm×297mm[백상지 80g/m²]

장현석 / 01월17일 16:21



공장등록증명(신청서)

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다. (앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시	
신청인	회사명 (주)금성산업	전화번호 041-355-3962		
	대표자 성명 변영덕	생년월일(법인등록번호) 175211-0002059		
	대표자 주소(법인 소재지) 충청남도 당진시 송악읍 틀모시로 323 ((주)금성산업)			
등록 내용	공장 소재지	지목	보유구분	
	도로명 : 충청남도 당진시 송악읍 틀모시로 323 ((주)금성산업)	공장용지	자가 [V]	
	지번 : 충청남도 당진시 송악읍 가교리 1-8번지		임대 []	
	공장 등록일 2006-12-11	사업 시작일 1997-10-25	종업원 수 남 : 80	여 : 4
	공장의 업종(분류번호) 육상 금속 골조 구조재 제조업 (25113)			
공장 부지 면적 27,414 m ²	제조시설 면적 9,630.82 m ²	부대시설 면적	1,360.56 m ²	
등록 조건				

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 공장관리번호 : 448302005103652

[등록변경] 2018-04-10

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

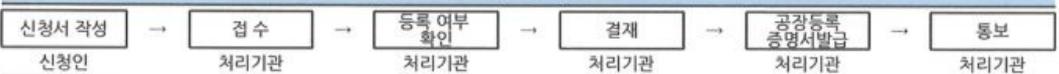
2023년 01월 17일

신청인 (주)금성산업 (서명 또는 인)

한국산업단지공단 이사장 귀하

첨부서류	없음	수수료	원
------	----	-----	---

처리절차



「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2023년 01월 17일

한국산업단지공단 이사장



210mm×297mm [백상지 80g/m²]

장현석 / 01월17일 16:18



공장등록증명(신청서)

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다. (앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시	
신청인	회사명 (주)금성산업	전화번호 041-358-3560		
	대표자 성명 변재환	생년월일(법인등록번호) 170111-0127672		
	대표자 주소(법인 소재지) 대구광역시 달성군 다사읍 세천로 87, 2층			
	공장 소재지			
등록 내용	도로명 : 충청남도 당진시 송악읍 가창로 119-99 (총 5 필지) 외 4필지	지목 공장용지	보유구분 자가 [V]	
	지번 : 충청남도 당진시 송악읍 반촌리 614-1번지 외 4필지		임대 []	
	공장 등록일 2011-05-23	사업 시작일	종업원 수 남 : 30 여 : 0	
	공장의 업종(분류번호) 육상 금속 골조 구조재 제조업 외 1종 (25113, 25114)			
공장 부지 면적	28,345 m ²	제조시설 면적	8,824.91 m ²	
		부대시설 면적	697.68 m ²	
등록 조건				

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 공장관리번호 : 448302008155100

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

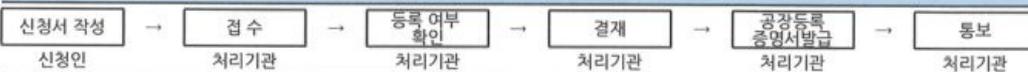
2023년 01월 17일

신청인 (주)금성산업 (서명 또는 인)

한국산업단지공단 이사장 귀하

첨부서류	없 음	수수료	원
------	-----	-----	---

처리 절차



「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2023년 01월 17일

한국산업단지공단 이사장



210mm×297mm[백상지 80g/㎡]

강현석 / 01월17일 16:19





인증번호 : 제 20-0431 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제조업체명 : (주)금성산업
2. 대표자성명 : 변영덕
3. 공장소재지 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 일반 구조용 각형 강관
 - 나. 표준번호 : KS D 3568
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
 - SRT275, 정사각형125*125이하
 - SRT275, 직사각형150*100이하. 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2023 년 11 월 22 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2020-11-25
2. 차기심사 완료기한 : 2026-11-24
3. 최종 변경일 : 2023-11-22 정기심사 합격



인증번호 : 제 13-0236 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제조업체명 : (주)금성스틸 당진공장
2. 대표자성명 : 변재환
3. 공장소재지 : 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 일반 구조용 각형 강관
 - 나. 표준번호 : KS D 3568
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 : '이면기재'

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2022 년 11 월 23 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2013-04-30
2. 차기심사 완료기한 : 2025-10-10
3. 최종 변경일 : 2022-11-23 정기심사 합격

인증번호 : 제 13-0236 호

다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :

SRT275(60X60)이하(정사각형)

SRT275(75X45)이하(직사각형). 끝.



인증번호 : 제 13-0235 호

Certificate



제품인증서

1. 제조업체명 : (주)금성스틸 당진공장
2. 대표자성명 : 변재환
3. 공장소재지 : 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 일반 구조용 탄소 강관
 - 나. 표준번호 : KS D 3566
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 : '이면기재'

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2022 년 11 월 23 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2013-04-30
2. 차기심사 완료기한 : 2025-10-10
3. 최종 변경일 : 2022-11-23 정기심사 합격

인증번호 : 제 13-0235 호

다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :

SGT27548.6mm이하

SGT35548.6mm이하, 끝.

경영시스템인증서

(주)금성산업

- 본사/왜관공장 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202
- 당진공장 : 충청남도 당진시 송악읍 틀모시로 323
- 당진2지점 : 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99



한국표준협회는 위 조직의 품질경영시스템이
아래의 표준과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증번호 QMS-0611

표 준 KS Q ISO 9001:2015/ISO 9001:2015

인증범위 - 본사/왜관·당진공장
: 강제갑판(DECK PLATE), 일반구조용 경량형강(C형강)
및 일반구조용 각형강관의 생산
- 당진2지점
: 일반구조용 탄소강관 및 비닐하우스용 도금강관의 생산

유효기간 2025년 04월 25일부터 2028년 04월 24일까지

최초인증일 : 2001년 07월 14일

2025년 03월 29일

KSA



한국표준협회



한국표준협회는 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영체계
인증기관으로 인정(인정번호 : KAB-QC-30)받았습니다.

서울시 강남구 테헤란로 69길 5

경영시스템인증서

(주)금성스틸

- 본사 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2차산업단지2길 202
- 당진공장 : 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99



한국표준협회는 위 조직의 품질경영시스템이
아래의 표준과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증번호 QMS-4361

표 준 KS Q ISO 9001:2015/ISO 9001:2015

인증범위 강재갑판(DECK PLATE), 일반구조용 경량형강(C 형강),
일반구조용각형강관, 일반구조용 탄소강관 및 비닐하우스용
도금강관의 생산

유효기간 2025년 04월 25일부터 2028년 04월 24일까지

최초인증일 : 2016년 09월 12일

2025년 01월 20일

KSA



(KAB-QC-30)



한국표준협회



서울시 강남구 테헤란로 69길 5

한국표준협회는 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영체제
인증기관으로 인정(인정번호 : KAB-QC-30)받았습니다.



제0165호

신 기술 인증서

1. 기술 명 : Skelp의 저장기술을 이용한 C 형강의 연속제조 공정기술
2. 기술보유자 : (주)금성스틸
3. 주 소 : 대구 달서구 월암동 1-11번지
4. 인증 기간 : 2007년 12월 20일~2010년 12월 19일(3년간)

위의 기술은 「기술개발촉진법」 제6조제2항에 따라 신기술임을 인증합니다.

2007년 12월 20일

과학기술부장관





TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073504

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변영덕

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성산업

주 소 : 경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 일반 구조용 각형 강관

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	451	KS B 0802:2003
항복점	N/mm ²	-	315	KS B 0802:2003
연신율	%	-	36	KS B 0802:2003
C	%	-	0.16	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.34	KS D 1652:2022
P	%	-	0.021	KS D 1652:2022
S	%	-	0.014	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 :
1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인은 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junho

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073488

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변재환

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성스틸

주 소 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 일반 구조용 각형 강관

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	464	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	304	KS B 0802:2003
연신율	%	-	36	KS B 0802:2003
C	%	-	0.16	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.34	KS D 1652:2022
P	%	-	0.021	KS D 1652:2022
S	%	-	0.014	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인은 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junho

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073489

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변재환

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성스틸

주 소 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 일반 구조용 경량 형강

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	457	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	297	KS B 0802:2003
연신율	%	-	37	KS B 0802:2003
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.02	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.34	KS D 1652:2022
P	%	-	0.012	KS D 1652:2022
S	%	-	0.013	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junko

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073490

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변재환

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성스틸

주 소 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 일반 구조용 탄소 강관

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	458	KS B 0802:2003
항복점	N/mm ²	-	311	KS B 0802:2003
연신율	%	-	36	KS B 0802:2003
C	%	-	0.16	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.34	KS D 1652:2022
P	%	-	0.021	KS D 1652:2022
S	%	-	0.014	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 :
1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junko

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073486

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변재환

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성스틸

주 소 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 강제 갑판

시 험 결 과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	452	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	310	KS B 0802:2003
연신율	%	-	37	KS B 0802:2003
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.02	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.33	KS D 1652:2022
P	%	-	0.012	KS D 1652:2022
S	%	-	0.013	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junho

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (041)589-0010 FAX (041)589-0012

성적서번호 : TAK-2025-073487

접 수 일 자 : 2025년 05월 21일

대 표 자 : 변재환

시험완료일자 : 2025년 06월 05일

업 체 명 : (주)금성스틸

주 소 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202

시 료 명 : 단관비계(48.6mm*2.3t)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	545	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	397	KS B 0802:2003
연신율	%	-	29	KS B 0802:2003
C	%	-	0.23	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.02	KS D 1652:2022
Mn	%	-	1.38	KS D 1652:2022
P	%	-	0.013	KS D 1652:2022
S	%	-	0.005	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12A호 시험편)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Chae Junho

작성자 : 채준호

Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 06월 05일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



자율안전확인 신고증명서

신 청 인	사업장명	(주)금성산업 당진공장	사업장관리번호	311-85-091690
	사업자등록번호	504-81-13802	대표자성명	변영덕
	소재지	충청남도 당진시 송악읍 돌모시로 323		
	제조사	사업장명	(주)금성산업 당진공장	
소재지		충청남도 당진시 송악읍 돌모시로 323		
자율안전인증대상 기계·기구명		가설기자재(단관비계용강관)		
자율안전확인번호		16-AV1FK-0005		
형식(규격)		A-2M	용량(등급)	SGH490 Ø48.6 xt2.2x2m

「 산업안전보건법 」 제35조제1항 및 같은 법 시행규칙 제61조제3항에 따라
자율안전확인 신고증명서를 발급합니다.

2016 년 02 월 19 일

한국산업안전보건공단 이사장





자율안전확인 신고증명서

신청인	사업장명 : (주)금성스틸당진공장	사업장관리번호 : 311-85-116130
	사업자등록번호 : 514-81-28767	대표자 성명 : 변 재 환
	소재지 : 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99	

자율안전인증대상 기계·기구명: 가설기자재(단관비계용강관)

형식(규격) : A-6M

용량(등급) : $\Phi 48.6 \times t 2.2 \times 6M$

자율안전확인번호 : 13-AV1FK-0021

제조사 · 소재지 : (주)금성스틸당진공장 / 충청남도 당진시 송악읍 가청로 119-99

「산업안전보건법」 제35조제1항 및 같은 법 시행규칙 제61조제3항에 따라 자율안전 확인 신고증명서를 발급합니다.

2013 년 04 월 29 일

※ 변경이력

1) 최초 발급일 : 2013.04.15

2) 주소 변경에 따른 재발급: 2013.04.29

한국산업안전보건공단 이사장





성적서번호 : 제 2013-1025호
페이지 1 / 2

시험성적서



1. 신청인
 - 회사명 : (주)금성스틸 당진공장
 - 대표자 : 변재환
 - 주소 : 충청남도 당진군 송악읍 반촌리 614-1
2. 제출시료 : 단관비계용 강관(4종)
3. 시험기간 : 2013년 3월 28일
4. 시험환경 : 온도(13 ± 1)℃, 습도(51 ± 1)% R.H.
5. 시험방법 : 고용노동부고시 제2012-129호
6. 성적서 용도 : 자율안전확인 신고용
7. 시험결과 : 시험방법 및 시험결과 참조

확 인	작성자	기술책임자
	성명 : 진태석 	성명 : 문성오 

2013년 3월 29일



한국가설협회



경기도 여주군 가남면 여주남로 654-38
Tel: 031-881-3200, Fax: 031-881-3202



성적서번호: 제 2013-1025호
페이지 2 / 2

시험성적서



□ 시험결과

구분	항목	기준치	결과			
			1	2	3	
구조	2m 제품	현저한 손상, 변형 또는 부식이 없을것	없음	없음	없음	
		바깥지름	48.3 mm 이상	48.63	48.64	48.52
		두께	2.2 mm 이상	2.22	2.20	2.23
		강관의 양 끝에서 조립용 핀과의 간격	(70 ± 1.0) mm	70.1	70.0	70.0
	3m 제품	현저한 손상, 변형 또는 부식이 없을것	없음	없음	없음	
		바깥지름	48.3 mm 이상	48.62	48.65	48.62
		두께	2.2 mm 이상	2.22	2.23	2.21
		강관의 양 끝에서 조립용 핀과의 간격	(70 ± 1.0) mm	70.0	70.1	70.0
	4m 제품	현저한 손상, 변형 또는 부식이 없을것	없음	없음	없음	
		바깥지름	48.3 mm 이상	48.62	48.63	48.63
		두께	2.2 mm 이상	2.22	2.20	2.22
		강관의 양 끝에서 조립용 핀과의 간격	(70 ± 1.0) mm	70.0	70.1	70.1
	6m 제품	현저한 손상, 변형 또는 부식이 없을것	없음	없음	없음	
		바깥지름	48.3 mm 이상	48.63	48.63	48.60
		두께	2.2 mm 이상	2.20	2.22	2.23
		강관의 양 끝에서 조립용 핀과의 간격	(70 ± 1.0) mm	70.0	70.1	70.0

주> 이 성적서의 위 내용은 시험 신청인에 의해 제공된 시료에 한하며, 용도 이외의 사용을 금합니다.

P-21-F01-A

KTR(Kaseol Test & Research)

INSPECTION CERTIFICATE

PAGE 1/1

GUM SUNG INDUSTRY CO., LTD

202, 2SANEOPDANJI 2-GIL, WAEGWAN-EUP, CHILGOK-GUN, GYEONGSANGBUK-DO, KOREA

COMMODITY : 일반 구조용 각형 강관

CERTIFICATE NO : SAMPLE

SPECIFICATION : SPSR

CUSTOMER : SAMPLE

DATE OF ISSUE :

NO	로트번호 LOT NO	규격 SIZE (mm)			길이 LENGTH (mm)	수량 QUANTITY (PCS)	육안검사 VISUAL TEST		화학적분 CHEMICAL COMPOSITION (%)					인장시험 TENSILE TEST			굽힘시험/ 편평시험 BENDING / FLATTENING TEST	비고 REMARK
		A	B	t			결모양	절단면	C	Si	Mn	P	S	YP(MPa)	TS(MPa)	EL(%)		
1		25	25	1.6	6,000	180	GOOD	GOOD	0.14	0.03	0.6	0.019	0.005	325	440	35	-	-
2		30	30	1.6	6,000	120	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.59	0.016	0.01	325	435	37	-	-
3		40	20	1.6	6,000	150	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.59	0.016	0.01	325	435	37	-	-
4		40	40	1.6	6,000	144	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.59	0.016	0.007	340	450	36	-	-
5		50	30	1.6	6,000	150	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.59	0.016	0.007	340	450	36	-	-
6		60	30	1.6	6,000	135	GOOD	GOOD	0.13	0.03	0.58	0.015	0.01	325	435	36	-	-
7		50	50	1.6	6,000	100	GOOD	GOOD	0.13	0.03	0.58	0.015	0.01	325	435	36	-	-
8		50	50	2.3	6,000	100	GOOD	GOOD	0.17	0.016	0.49	0.012	0.007	340	449	34	-	-
9		75	45	1.6	6,000	70	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.58	0.02	0.009	325	440	32	-	-
10		75	45	2.3	6,000	70	GOOD	GOOD	0.17	0.019	0.45	0.008	0.007	347	443	36	-	-
11		75	75	1.6	6,000	49	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.58	0.02	0.009	325	440	32	-	-
12		75	75	2.3	6,000	49	GOOD	GOOD	0.15	0.019	0.49	0.016	0.005	344	459	36	-	-
13		100	50	2.3	6,000	50	GOOD	GOOD	0.19	0.02	0.47	0.016	0.009	347	440	34	-	-
14		100	50	3.2	6,000	50	GOOD	GOOD	0.17	0.014	0.5	0.012	0.005	303	422	36	-	-
15		100	100	2.3	6,000	25	GOOD	GOOD	0.17	0.016	0.5	0.013	0.006	336	445	36	-	-
16		100	100	3.2	6,000	25	GOOD	GOOD	0.16	0.017	0.45	0.013	0.005	323	440	40	-	-
17		125	75	3.2	6,000	24	GOOD	GOOD	0.17	0.02	0.46	0.016	0.005	345	473	34	-	-
18		125	125	3.2	6,000	16	GOOD	GOOD	0.15	0.01	0.45	0.01	0.006	344	448	40	-	-
19		150	100	4.5	6,000	15	GOOD	GOOD	0.18	0.023	0.46	0.018	0.005	348	451	34	-	-

— 이 하 여 백 —

SURVEYOR TO :

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL AND DIMENSION HEREIN HAS BEEN TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND ALSO WITH THE REQUIREMENTS CALLED FOR THE ABOVE ORDER
 본 검사증명서에 명기된 규격용도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며 검사증명서 위,변조시 사문서 위조(형법231조)로 불이익을 당하실 수 있습니다.

CHIEF OF QUALITY CONTROL DEPT

JAE KWAN JEONG

㈜금성산업

INSPECTION CERTIFICATE

PAGE 1/1

GUM SUNG INDUSTRY CO., LTD

202, 2SANEOPDANJI 2-GIL, WAEGWAN-EUP, CHILGOK-GUN, GYEONGSANGBUK-DO, KOREA

COMMODITY : 일반 구조용 경량 형강

CERTIFICATE NO : SAMPLE

SPECIFICATION : SSC

CUSTOMER : SAMPLE

DATE OF ISSUE :

NO	로트번호 LOT NO	규격 SIZE (mm)				길이 LENGTH (mm)	수량 QUANTITY (PCS)	육안검사 VISUAL TEST		화학성분 CHEMICAL COMPOSITION (%)					인장시험 TENSILE TEST			굽힘시험/ 편평시험 BENDING / FLATTENING TEST	비고 REMARK
		H	A	C	t			겉모양	절단면	C	Si	Mn	P	S	YP(MPa)	TS(MPa)	EL(%)		
1		60	30	10	2.0	10,000	120	GOOD	GOOD	0.17	0.011	0.45	0.018	0.007	350	449	36	-	-
2		60	30	10	2.3	10,000	120	GOOD	GOOD	0.16	0.02	0.44	0.018	0.007	354	456	30	-	-
3		75	45	15	2.0	10,000	70	GOOD	GOOD	0.15	0.02	0.46	0.018	0.005	339	446	34	-	-
4		75	45	15	2.3	10,000	70	GOOD	GOOD	0.16	0.014	0.47	0.019	0.005	325	434	34	-	-
5		100	50	20	2.0	10,000	48	GOOD	GOOD	0.16	0.014	0.45	0.016	0.007	341	439	38	-	-
6		100	50	20	2.3	10,000	48	GOOD	GOOD	0.15	0.09	0.29	0.022	0.005	365	460	37	-	-
7		100	50	20	3.2	10,000	48	GOOD	GOOD	0.17	0.019	0.5	0.02	0.005	305	418	34	-	-
8		125	50	20	2.3	10,000	36	GOOD	GOOD	0.15	0.09	0.29	0.022	0.005	365	460	37	-	-
9		125	50	20	3.2	10,000	36	GOOD	GOOD	0.17	0.17	0.4	0.014	0.011	366	490	33	-	-
10		150	50	20	2.3	10,000	36	GOOD	GOOD	0.15	0.09	0.29	0.022	0.005	365	460	37	-	-
11		150	50	20	3.2	10,000	36	GOOD	GOOD	0.17	0.17	0.4	0.014	0.011	366	490	33	-	-
12		150	65	20	3.2	10,000	30	GOOD	GOOD	0.18	0.17	0.39	0.014	0.007	366	490	33	-	-
13		150	75	25	3.2	10,000	30	GOOD	GOOD	0.18	0.17	0.39	0.014	0.007	366	490	33	-	-
14		200	75	25	3.2	10,000	20	GOOD	GOOD	0.18	0.16	0.39	0.014	0.007	366	490	33	-	-

— 이 하 여 백 —

SURVEYOR TO :	WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL AND DIMENSION HEREIN HAS BEEN TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND ALSO WITH THE REQUIREMENTS CALLED FOR THE ABOVE ORDER 본 검사증명서에 명기된 규격용도와 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며 검사증명서 위,변조시 사문서 위조(형법231조)로 불이익을 당하실 수 있습니다.	CHIEF OF QUALITY CONTROL DEPT JAE KWAN JEONG
---------------	--	--

㈜금성산업

INSPECTION CERTIFICATE

PAGE 1/1

GUM SUNG INDUSTRY CO., LTD

202, 2SANEOPDANJI 2-GIL, WAEGWAN-EUP, CHILGOK-GUN, GYEONGSANGBUK-DO, KOREA

COMMODITY : 강재 갑판 (Steel decks)

CERTIFICATE NO : SAMPLE

SPECIFICATION : SDP

CUSTOMER : SAMPLE

DATE OF ISSUE :

NO	로트번호 LOT NO	규격 SIZE (mm)			길이 LENGTH (mm)	수량 QUANTITY (PCS)	육안검사 VISUAL TEST		화학성분 CHEMICAL COMPOSITION (%)					인장시험 TENSILE TEST			굽힘시험/ 편평시험 BENDING / FLATTENING TEST	비고 REMARK
		A	B	t			결모양	절단면	C	Si	Mn	P	S	YP(MPa)	TS(MPa)	EL(%)		
1		600	75	1.2	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0555	0.037	0.314	0.0165	0.0029	362	422	35	-	-
2		600	75	1.6	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0408	0.031	0.297	0.0171	0.0024	333	403	38	-	-
3		600	75	2.3	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0812	0.014	0.471	0.0144	0.0093	305	402	38	-	-
4		690	75	1.2	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0849	0.01	0.457	0.0143	0.0131	270	403	34	-	-
5		690	75	1.6	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0418	0.02	0.272	0.011	0.0018	357	411	33	-	-
6		690	75	2.3	6,000	1	GOOD	GOOD	0.0477	0.038	0.315	0.0145	0.0041	304	417	39	-	-
— 이 하 여 백 —																		
GS Steel																		
SURVEYOR TO :							WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL AND DIMENSION HEREIN HAS BEEN TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND ALSO WITH THE REQUIREMENTS CALLED FOR THE ABOVE ORDER 본 검사증명서에 명기된 규격용도와 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며 검사증명서 위,변조시 사문서 위조(형법231조)로 불이익을 당하실 수 있습니다.							CHIEF OF QUALITY CONTROL DEPT JAE KWAN JEONG				

구름성산업

GS steel



고객의 기대에 부응하며,
지속적인 개발과 품질혁신 및 내실경영으로
고객만족을 실현하겠습니다.



-
- 본사/왜관공장 : 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 202 ☎전화 053-592-3939 📠팩스 053-592-2332
 - 서울사무소 : 경기도 광명시 신기로 15 에스프라자 707호 ☎전화 02-898-2313 📠팩스 02-897-2315
 - 당진1공장 : 충남 당진시 송악읍 틀모시로 323 ☎전화 041-355-6004 📠팩스 041-355-9633
 - 당진2공장 : 충남 당진시 송악읍 가청로 119-99 ☎전화 041-358-3560 📠팩스 041-358-3564